

Syllabus EC Mise en œuvre (sécurité, bois et métal)

Mots clé : sécurité ; usinage ; bois ; métal ; mise en œuvre

Description du cours et modalités pédagogiques :

Les étudiants apprendront à travailler en sécurité le bois et les métaux. Les machines d'atelier bois et métaux seront principalement :

- Métal : cisaille, plieuse, soudure (MIG-MAG, TIG, etc.), meuleuse, torche à plasma
- Bois : toupie, déligneuse, raboteuse, dégauchisseuse, cadreuse, défonceuse

La réalisation de prototypes est prévue, en particulier en lien avec l'UE Projet transversal

À la fin de cette EC, vous serez capable de :

- Travailler en sécurité le bois et le métal à l'aide des machines courantes d'atelier
- Déterminer l'ordre des opérations et les mener à bien pour fabriquer un objet en bois ou métal à partir du matériau brut
- Calculer et utiliser une feuille de débit pour débiter les pièces nécessaires à la réalisation d'un objet en bois (désignation de chaque pièce, dimensions et matériau)
- Respecter les règles de sécurité inhérentes au travail du bois et du métal

Blocs et Compétences visées

EC Mise en œuvre (sécurité, bois et métal)		
Gestion et adaptation des processus de production	Maîtriser les techniques de conception puis de production d'un produit (prototype, dossier technique)	Performant
Réalisation d'un diagnostic et/ou d'un audit pour apporter des conseils	Analyser et résoudre les dysfonctionnements dans le processus d'élaboration	Performant

Période :	Semestre 1
Nombre d'ECTS et coefficient :	3 ECTS 5
Nom de l'enseignant responsable :	Leroyer Léo
Coordonnées :	leo.leroyer@univ-pau.fr

Conditions d'accès :	EC obligatoire appartenant à l'UE Matériau : process et analyse de la LP métiers du design.
Prérequis :	Aucun
Langue d'enseignement :	Français
Poursuites possibles :	

Modalités du cours :	CM	3 heures	En présentiel
	TD	6 heures	En présentiel
	TP	26 heures	En présentiel

Modalités d'évaluation :	1^{ère} session ou session unique			
	Contrôle continu (CC)	<input checked="" type="checkbox"/> Ecrit	75% et 1,5h	En présentiel

		<input type="checkbox"/> Oral	XX% et Durée	En ligne / En présentiel	
		<input checked="" type="checkbox"/> TP	25%	En présentiel	
	Dispensés de contrôle continu	<input type="checkbox"/> Ecrit	XX% et Durée	En ligne / En présentiel	
		<input type="checkbox"/> Oral	XX% et Durée	En ligne / En présentiel	
	Epreuve terminale	<input type="checkbox"/> Ecrit	XX% et Durée	En ligne / En présentiel	
		<input type="checkbox"/> Oral	XX% et Durée	En ligne / En présentiel	
		<input type="checkbox"/> TP	XX% et Durée	En ligne / En présentiel	
		<input type="checkbox"/> Stage	XX% et Durée	En ligne / En présentiel	
	2ème session				
	Epreuve terminale	<input type="checkbox"/> Ecrit	XX % et Durée	En ligne / En présentiel	
<input type="checkbox"/> Ecrit		XX % et Durée	En ligne / En présentiel		
Type d'évaluations	L'évaluation du module est basée sur les travaux effectués en TP et un contrôle terminal pour la partie mise en œuvre des métaux.				